



## **BASCANIN MESAJI**

“ESPNOM, Yolculuğunu, Dünyanın Yedi Kıtasında Değer Üretmek Üzere, Sürdürüyor.”

ESPNOM olarak, 2000 yılında başladığımız yolculuğumuzu; değer yargılarımıza olan bağlılığımız, çalışanlarımız ile aramızdaki güçlü bağın rehberliğinde, yeni adımlar atarak sürdürüyoruz.

Oluşturulan kurumsal ve organizasyonel yapı ile ESPNOM'un, başarılı ve sağlıklı büyümeye ivmesinin katlanarak ve ürünlerini geliştirmek devam edeceğine inancımız sonsuzdur.

ESPNOM, 2010 yılında ihracatı artırma kararının ardından kurumsallaşmanın da temelini atmış oldu. Bugün itibarı ile beş ana ürün kategorisinde faaliyet göstererek, ülkemizi uluslararası arenada temsil etmekten ve dünyanın dört bir yanına kalite götüren ekibimizle birlikte ülkemizin de büyümeyesine katkıda bulunmaktan gurur duyuyoruz.

ESPNOM olarak ana iş kolumuz olan; Servo Sürücü, Pneumatik Sürücü, Rulo Açıcı, Gıyatın Makas ve Yağlayıcı ürün gruplarında her yıl, bir önceki yıla oranla iki kat büyüterek dünya ekonomisinde değer üretecek şekilde faaliyet gösteriyor; bu sektörden aldığımız güç ile pazarın yeni gelişen ürünlerinde de varlık gösterecek şekilde gelecek vizyonumuza geliştirmeyi hedefliyoruz.

ESPNOM; bölgesinde ve Avrupa'da bir güç olma, 2010 yılından beri olduğu gibi önumüzdeki yıllarda da cirosunun en az yüzde 50'sini ihracat ile gerçekleştirmek, TÜBİTAK ile ortak çalışmalarımıza devam ederek AR-GE yapma, üretim yapma, üç yıl içinde cirosunun yarısını fazlasını üretim alanında gerçekleştirmek vizyonunu südürecekiktir. Bu vizyonumuza hizmet edecek şekilde bir yandan; Avrupa'daki yatırımlarımıza hız kesmeden devam edecek, ülkemizde edindiğimiz tecrübe ve birikimi aktararak şirketimizi bu ülkelerde de güçlü bir şekilde konumlandıracagız. Diğer yandan ise Türkiye ve Avrupa'dan, özellikle üretici firmalarla çözüm ortaklıklarını kurarak, şirketlerimiz ile sinerji üretecek yeni tecrübe ve birikimleri bünyemize katacağız.

“Ortak Akılcı, Proaktif ve Aktif Sabırlı Olmak”

ESPNOM'un kilometre taşlarına baktığımızda, çok hızlı ve sağlıklı hareket ettiğimizi ve bulduğumuz pazarda proaktif rol oynadığımızı gururla söyleyebiliriz. Bu başarımıza katkıda bulunan en önemli yetkinliğimiz, sektör içinde farklı gibi görünse de birbirini tamamlayan çözüm ortaklıklarını içinde yer almamızı sağlayan yapılanmamızdır. Bu yapı sayesinde; şirketimiz içinde gerçekleşen proje, çözüm ortaklarımızın ve kaliteli tedarikçilerimizin kattığı değer ve yetkinlikle üstün vasıflara sahip, her detayı enince ayrıntısına kadar düşünülmüş birer başarı öyküsü olarak hayat buluyor ve sektörüne ilham veriyor.

Ortak Akılcı, Proaktif ve Aktif Sabırlı Olmak; ESPNOM'un başarısının temel unsurlarıdır. Başarının paylaşmakla artacağına olan inancımızla biz, yapımızı hep çözüm ortaklıklarıyla ördük. Bu ortaklıklar bizim ortak akılla hareket etme kabiliyetimizi artırdı. Yani BİZ, araştırarak, işi sahada öğrenerek, pazarı doğru okuyarak, hırsımızın, aklımızın önüne geçmesine müsaade etmeyerek yatırımlarımızı geleceğe yaptık ki bugün geldiğimiz noktayı değerlendirdiğimizde ne kadar doğru adımlar attığımızı görmekten büyük bir gurur ve mutluluk duyuyoruz. “Büyük keşifler tecrübe ve bilgi ile hayat bulur.” Değer yargılarımıza, ortak akla ve aktif sabra değer veren şirket kültürümüzün ve vizyonumuzun işliğinde, dünyanın yedi kıtasında büyük keşifler yapmak ve bu keşifleri bilgi ve tecrübemizle harmanlayarak değer üretmek üzere yolculuğumuzu sürdürüyoruz.

Sektörümüz, ulaşmak istediğimiz noktayı 2016 yılı sonuna kadar anlamaya başlayacaktır ama asıl 2017'nin ikinci yarısı, ESPNOM imzalı projelerin uluslararası arenada daha çok konuşulacağı bir yıl olacaktır.

Saygılarımla,  
Erdal ÖZTÜRK  
Yönetim Kurulu Başkanı



## MEKANİK MANDRENLİ RULO AÇICILAR

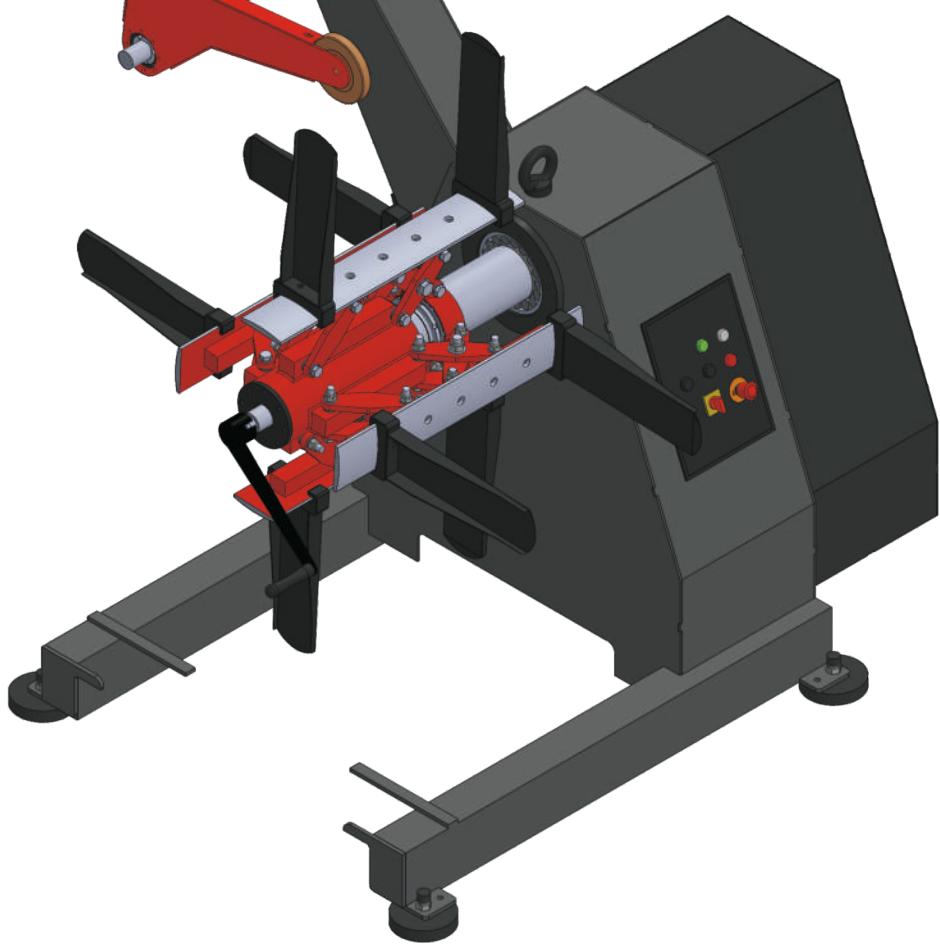
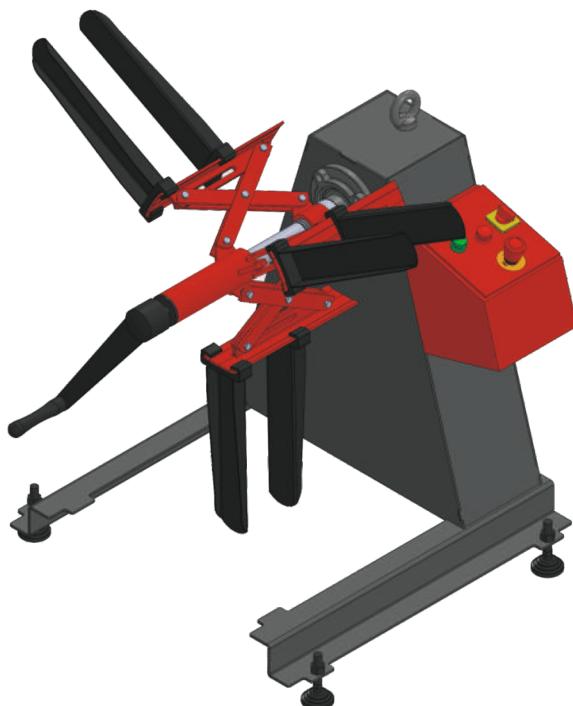
- 250kg - 3000kg taşıma kapasitesi
- 300mm - 600mm genişlik kapasitesi

### Standart özellikler

- Mekanik mandren sistemi
- Bağımsız ayarlı yan dayama ayakları
- Sensörlü loop kontrol sistemi
- İki yönlü çalışma

### Opsiyonel özellikler

- Pnömatik üst ve alt baskı sistemleri
- Frenli çalışma sistemi
- Hız kontrol sistemi
- Konik sıkmalı göbek



## → HİDROLİK MANDRENLİ RULO AÇICILAR

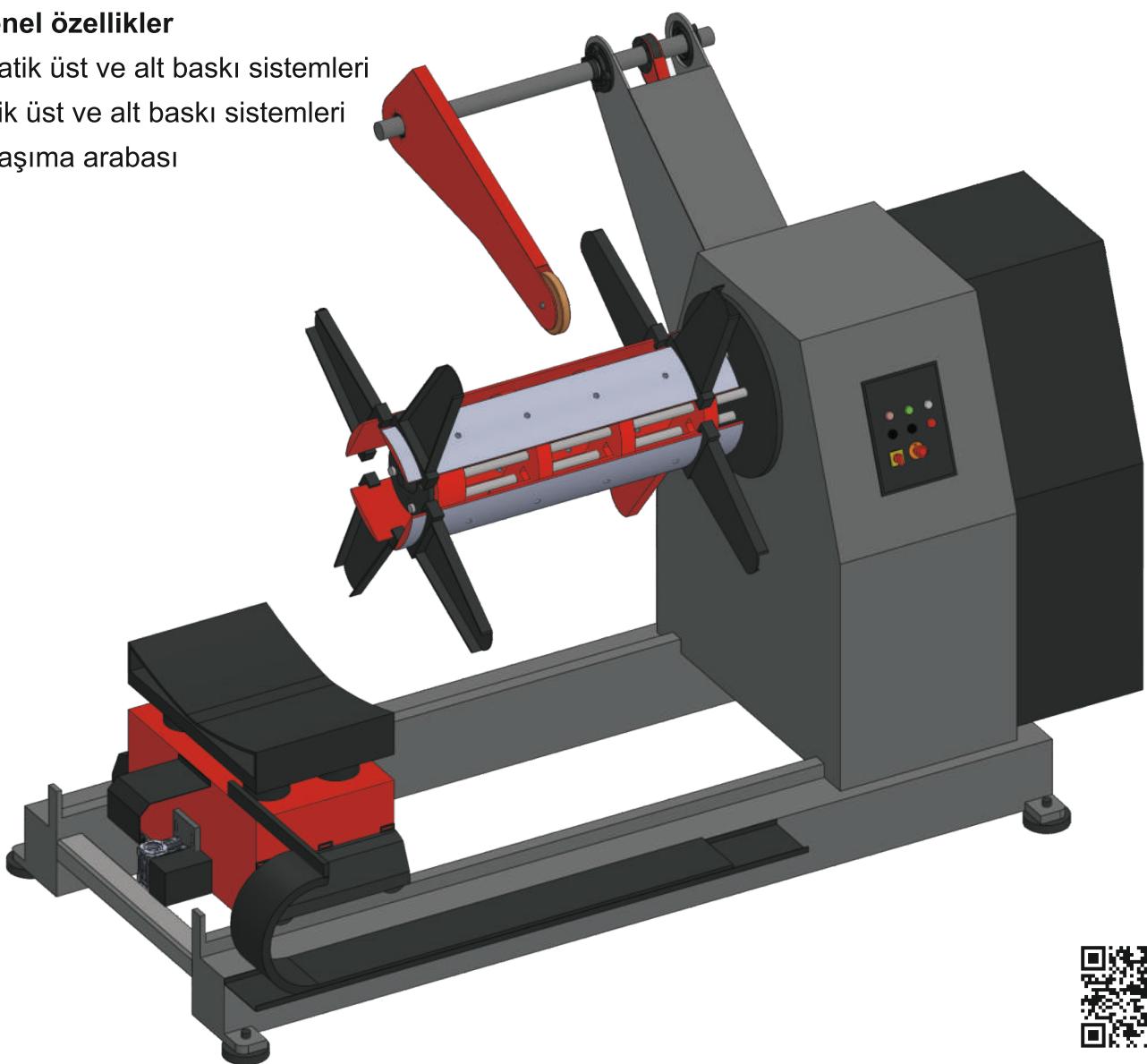
- 3000kg - 6000kg taşıma kapasitesi
- 300mm - 800 mm genişlik kapasitesi

### Standart özellikler

- Dört ayaklı hidrolik tahrikli mandren sistemi
- Bağımsız ayarlı yan dayama ayakları
- Sensörlü loop kontrol sistemi
- İki yönlü çalışma
- Hız kontrol sistemi

### Opsiyonel özellikler

- Pneumatik üst ve alt baskı sistemleri
- Hidrolik üst ve alt baskı sistemleri
- Rulo taşıma arabası



## ➡ STANDART SERVO SÜRÜCÜLER

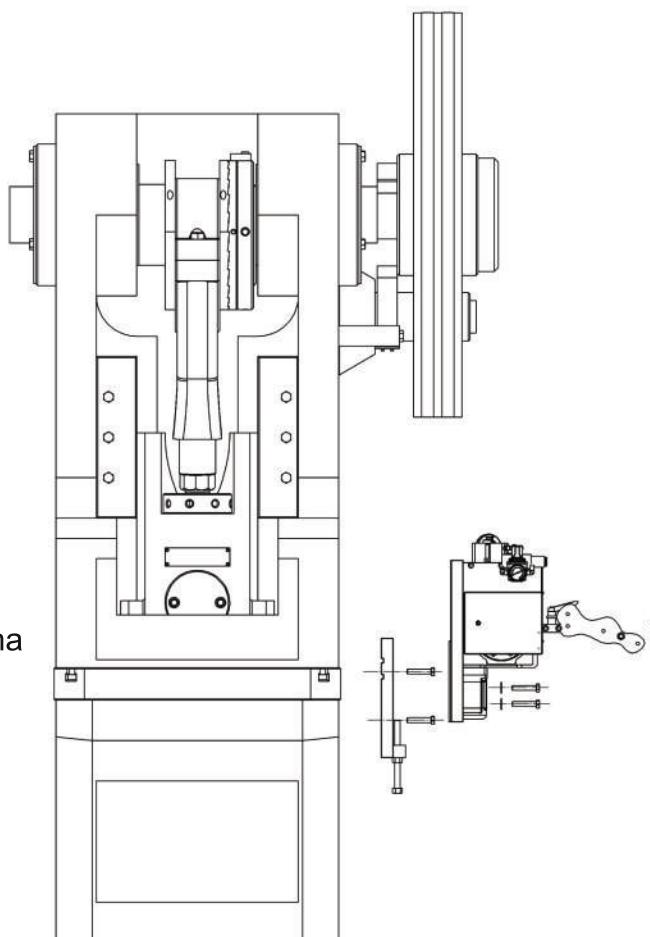
50mm – 800mm genişlik kapasitesi

### Standart özellikler

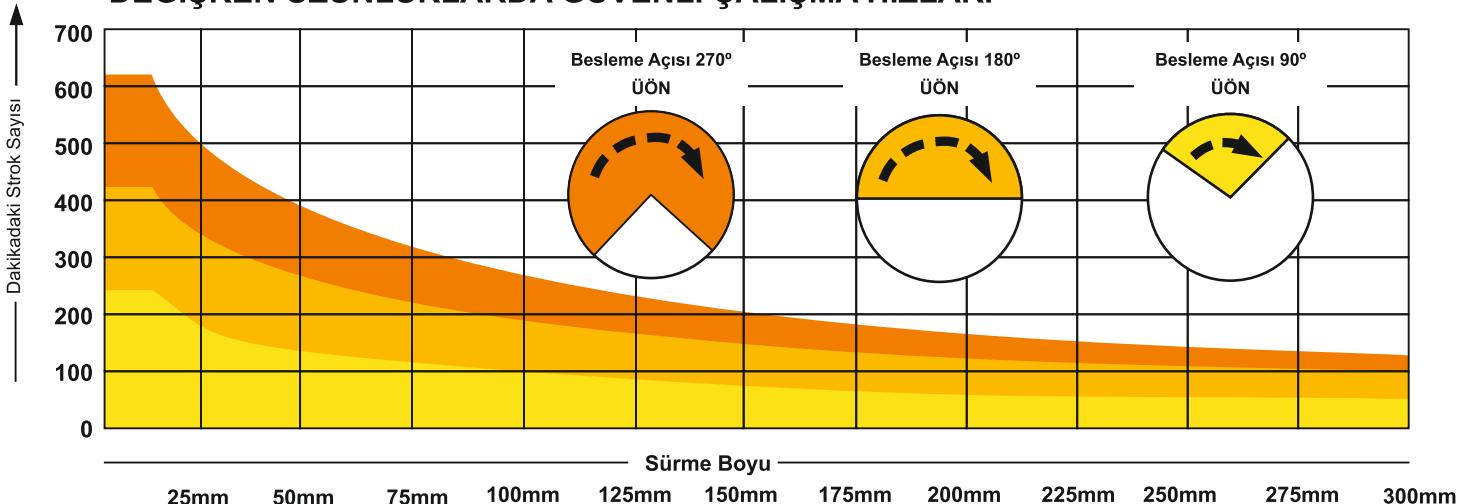
- Birbirinden hareket alan dişli grubuya alt ve üst merdanelerde tahrik
- Pilotlama sistemi
- Kalıp hafızası
- Kalıp girişinde seviye ayarı
- 7 inch dokunmatik ekran
- Farklı hatvelerde sürebilme
- Az yer kaplayan yekpare gövde

### Opsiyonel özellikler

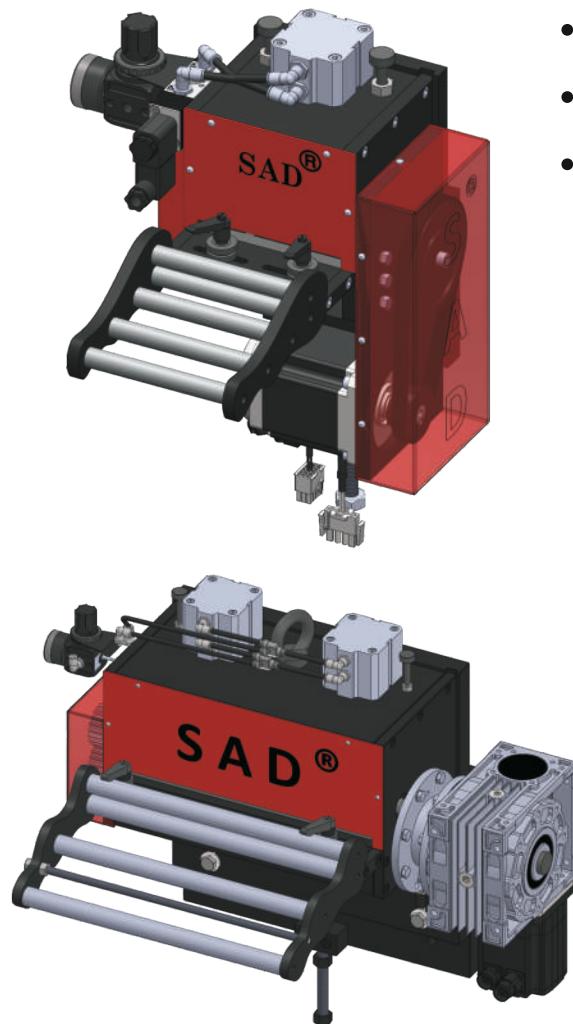
- Sürücü ve kalıp arasında katlanmayı önleyen kılavuzlama
- Kalıp koruma sistemleri
- El kumandası
- İstenilen sertlikte merdane kaplama
- Düşük boşluklu (backlash<8arcmin) redüktör
- Triger tahrikli sistem



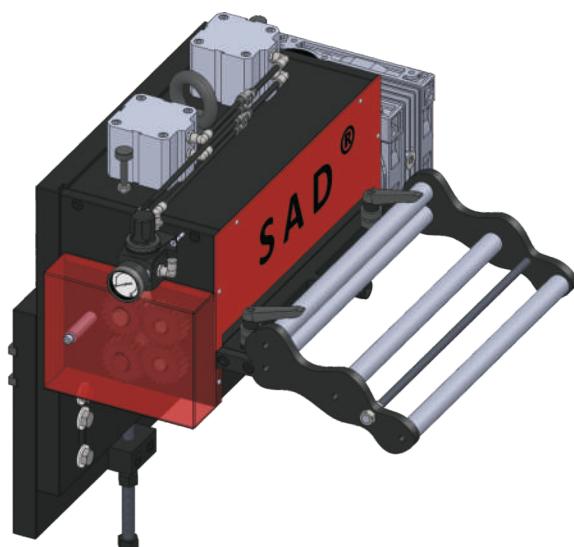
### DEĞİŞKEN UZUNLUKLarda GÜVENLİ ÇALIŞMA HİZLARI



## ➡ STANDART SERVO SÜRÜCÜLER



- Hava tüketimi yoktur.
- Kolay kurulum ve kalıp seviye ayarı
- Yüksek hız ve hassasiyet



## ➡ SERVO SÜRÜCÜLER

- 800 mm'ye kadar genişlik kapasitesi
- 2 mm'ye kadar kalınlıklardaki sacı sürebilme

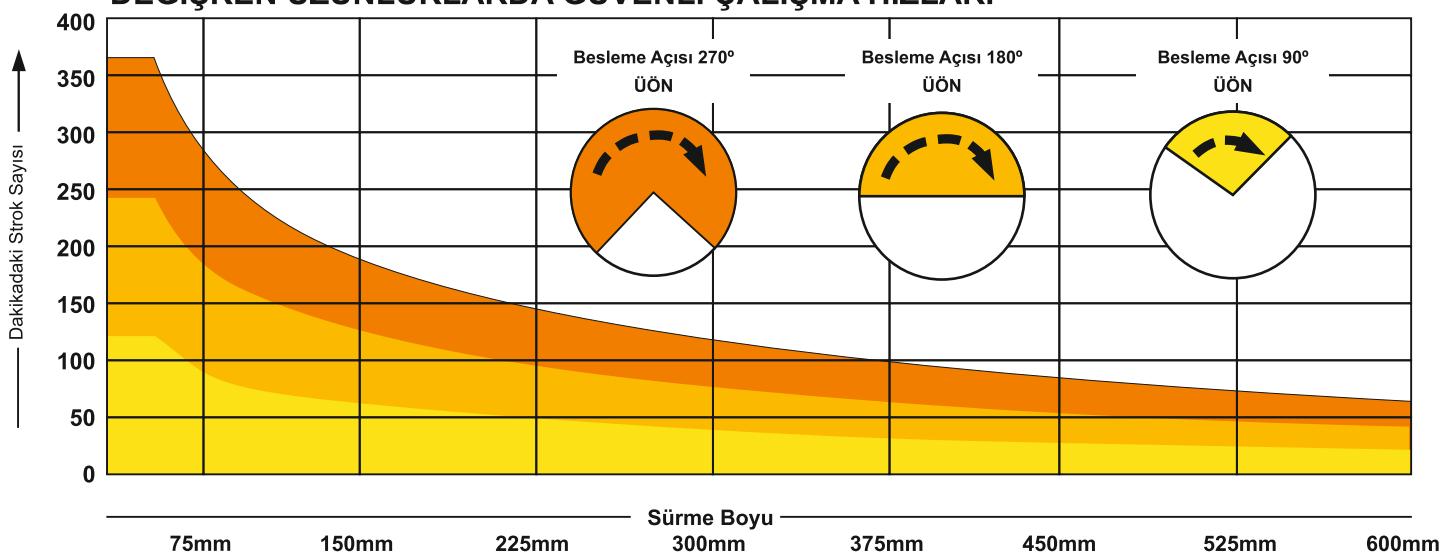
### Standart özellikler

- Birbirinden hareket alan dişli grubuya tahrik
- Düşük boşluklu (backlash<8arcmin) redüktör
- Pilotlama sistemi
- Kalıp hafızası
- Manuel seviye ayarı
- 7 inch dokunmatik ekran
- Farklı hatvelerde sürebilme

### Opsiyonel özellikler

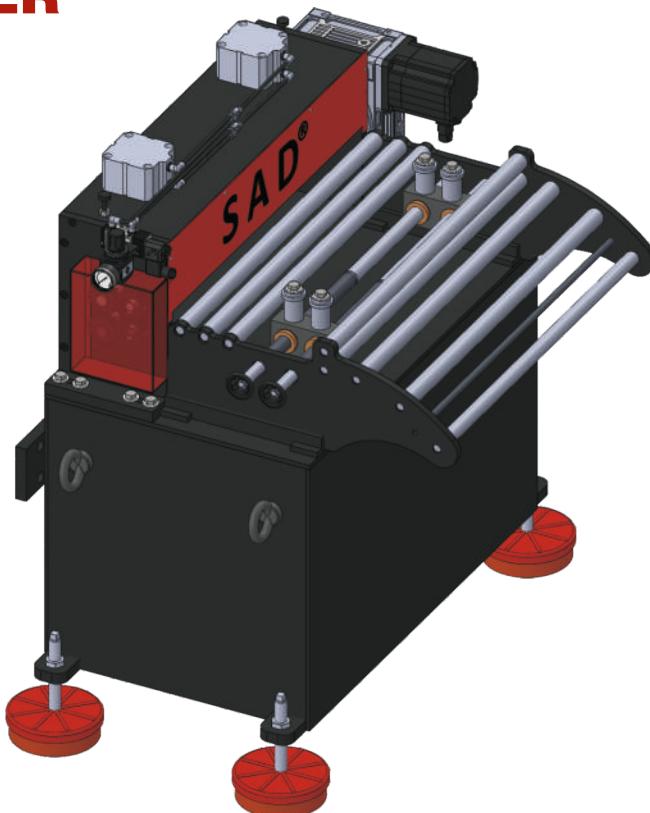
- Sürücü ve kalıp arasında katlanmayı önleyen kılavuzlama
- Kalıp koruma sistemleri
- İstenilen sertlikte merdane kaplama
- Otomatik seviye ayarı
- El kumandası

DEĞİŞKEN UZUNLUKLarda GÜVENLİ ÇALIŞMA HİZLARI

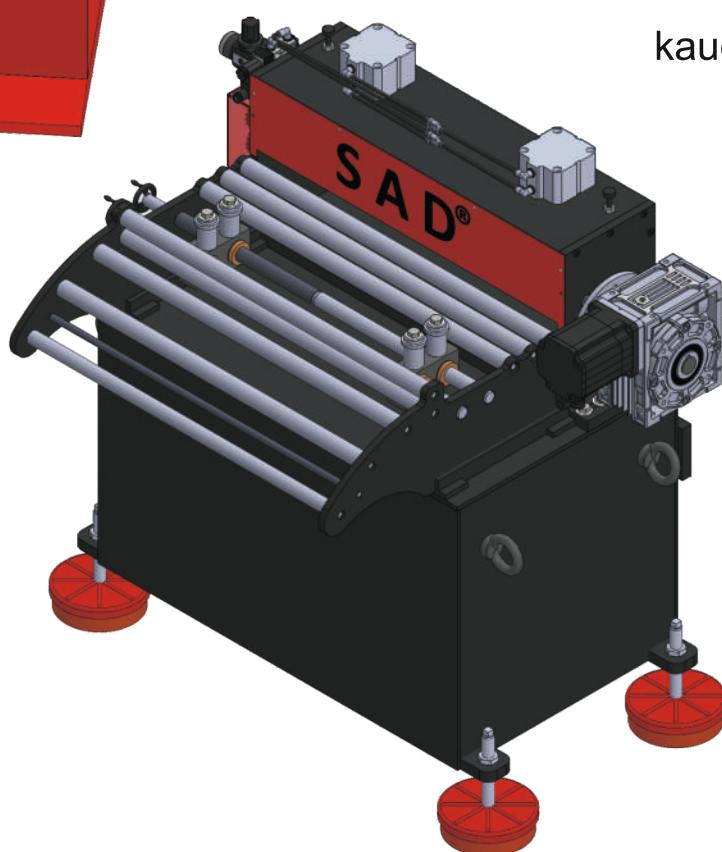


## ➡ SERVO SÜRÜCÜLER

- Hava tüketimi yoktur
- Yüksek hız ve hassasiyet



- Titreşim sönmeyici kauçuk tabanlı ayaklar



## DOĞRULTMALI SERVO SÜRÜCÜLER

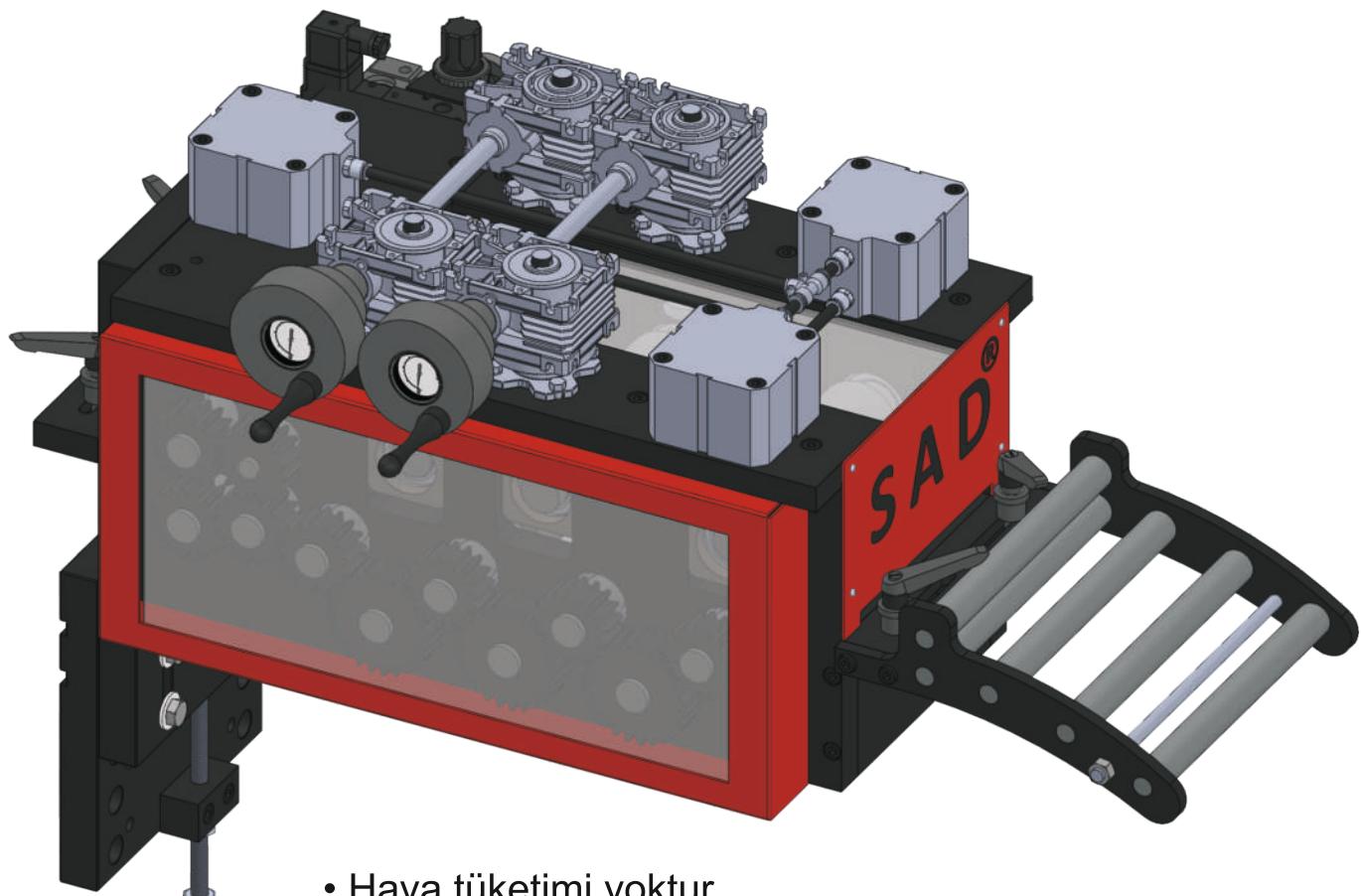
50mm – 800mm genişlik kapasitesi,

### Standart özellikler

- Birbirinden hareket alan dişli grubuya alt ve üst merdanelerde tahrik
- Doğrultma merdanelerinde bağımsız seviye ayarı
- Düşük boşluklu (backlash<8arcmin) redüktör
- Kalıp hafızası
- Kalıp girişinde seviye ayarı
- 7 inch dokunmatik ekran
- Farklı hatvelerde sürebilme

### Opsiyonel özellikler

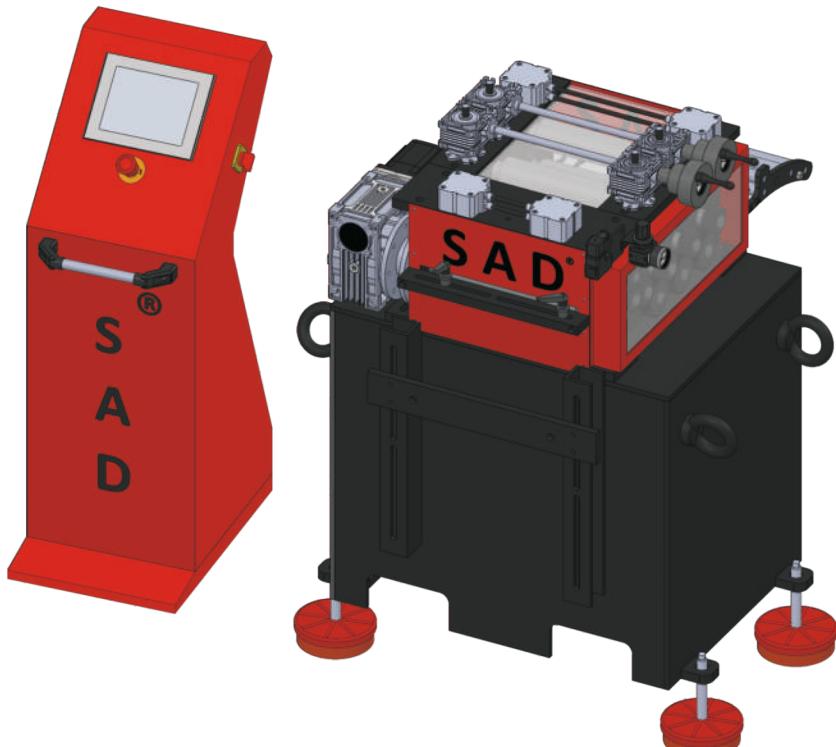
- 5/7/9 merdaneli doğrultma grubu
- Kalıp koruma sistemleri
- El kumandası
- Harici encoder
- Motor tahrikli seviye ayarı



- Hava tüketimi yoktur.
- Kolay kurulum ve kalıp seviye ayarı
- Yüksek hassasiyet

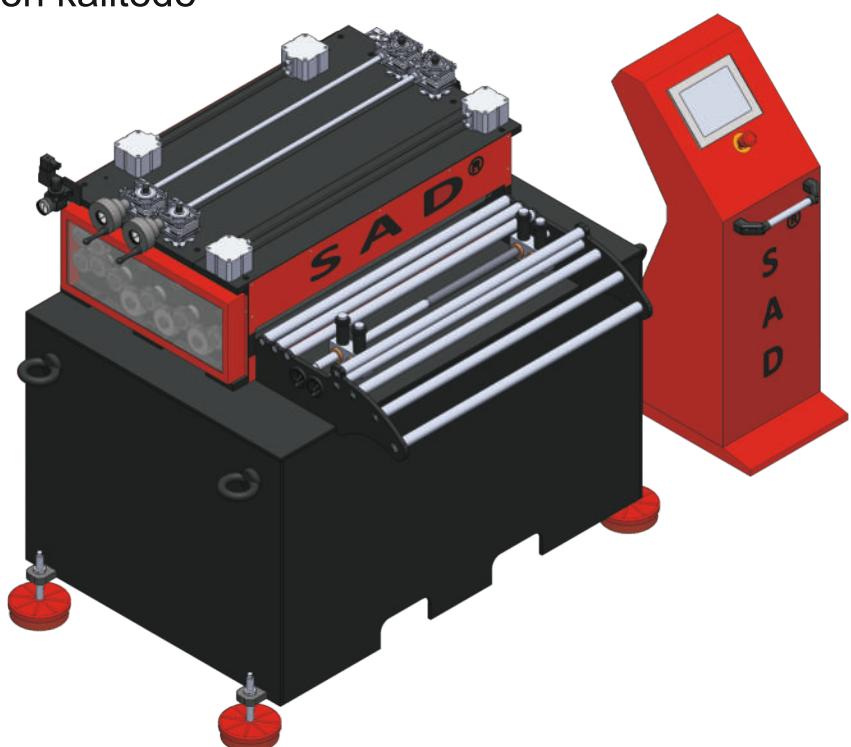


## ► DOĞRULTMALI SERVO SÜRÜCÜLER



- Sürme ve doğrultma grupları tek gövdede toplanarak yer ve maliyet tasarrufu sağlar.

- Rulodan beslenen sacı doğrultarak, nihai ürünün istenen kalitede çıkışmasını sağlar



## ► PNÖMATİK SAC SÜRÜCÜLER

### HIZLI TİP PNÖMATİK SAC SÜRÜCÜLER

50mm – 150mm genişlik kapasitesi

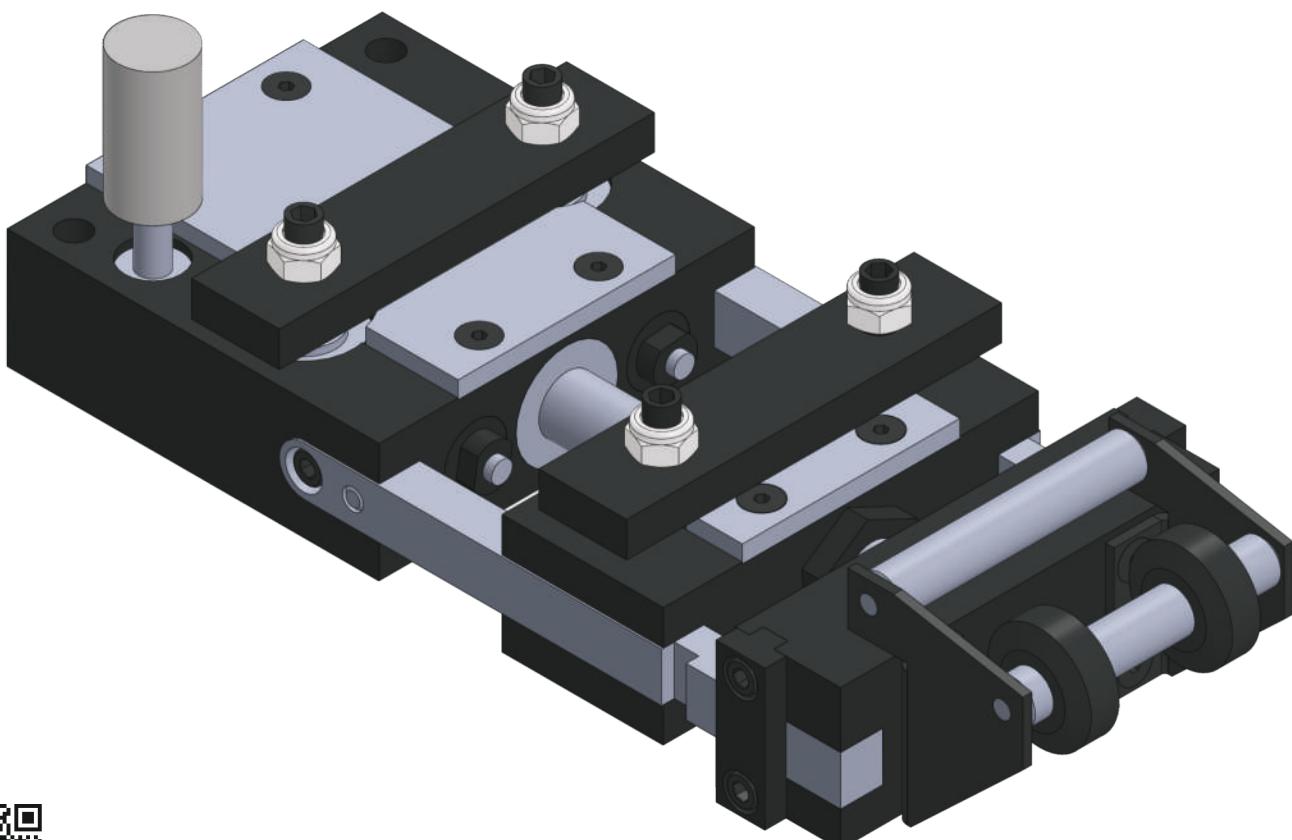
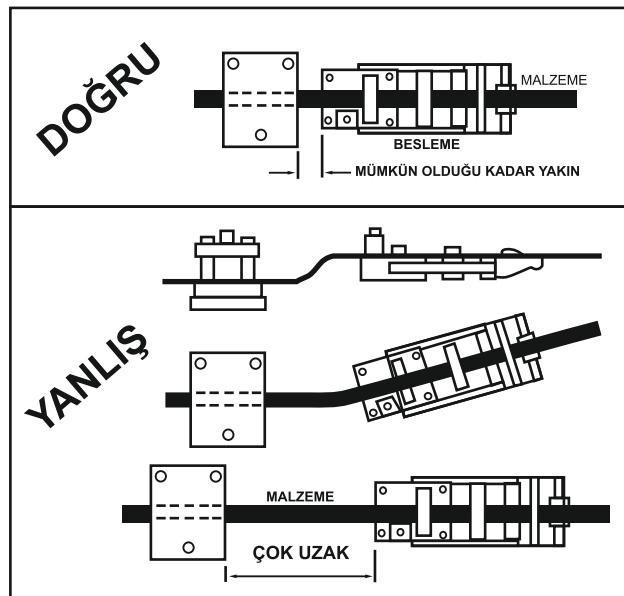
2 mm'ye kadar kalınlıklardaki sacı sürebilme

#### Standart özellikler

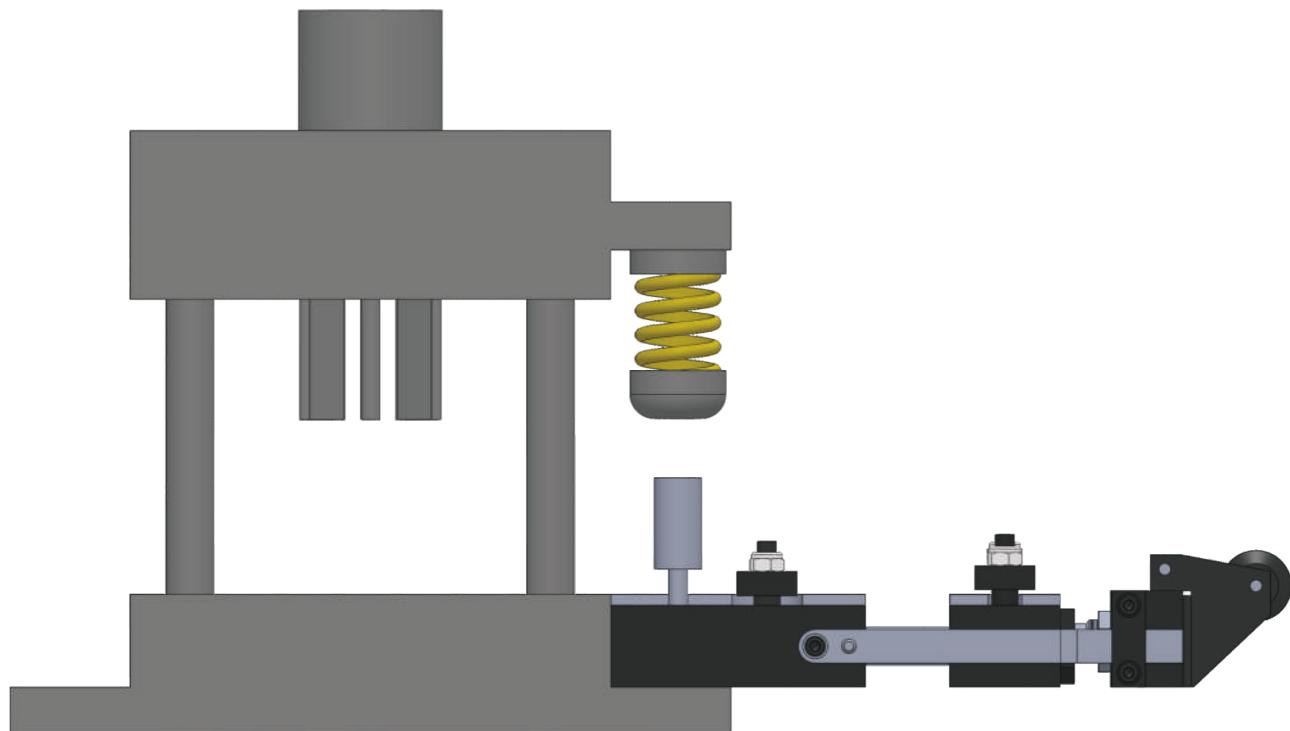
- 150mm'ye kadar hatve sürebilme
- Manuel hatve ayarı
- Gövde üzerinde mekanik valf
- Hız ayarı

#### Opsiyonel özellikler

- Elektronik kontrollü valf
- Strok tekrarlayıcı



## ► PNÖMATİK SAC SÜRÜCÜLER



Teknik Özellikler									
TİP	Max sac genişliği mm.	Hatve mm.	Sac Kalınlığı mm.	Vuruş Sayısı dakika.	Sabit pabuçların sıkma gücü Kg.	Hareketli pabuçların sıkma gücü Kg.	Çekme Kuweti Kg.	Hava Tüketimi litre/dak.	Ağırlık Kg.
SADHT5050	50	50	1.90	280	64	120	24	50	3.9
SADHT50100	50	100	1.80	200	64	120	24	71	4.8
SADHT50150	50	150	1.50	160	64	120	24	80	5.7
SADHT10050	100	50	1.70	210	64	120	24	37	5.6
SADHT100100	100	100	1.50	160	64	120	24	56	6.6
SADHT100150	100	150	1.40	120	64	120	24	68	7.8
SADHT15050	150	50	1.60	230	70	158	41	59	9.6
SADHT150100	150	100	1.40	160	70	158	41	82	11.2
SADHT150150	150	150	1.20	130	70	158	41	100	12.7

Pnömatik sürücülerin hava girişinde şartlandırıcı kullanılması sürücünün sağlıklı çalışma ömrünü uzatacaktır.  
 Şartlandırıcıda 30 dakikada bir damla yağlama yapılması yeterlidir  
 (Not: Hesaplama, günlük 8 saat çalışmaya göre yapılmıştır.)



## → PNÖMATİK SAC SÜRÜCÜLER

### AĞIR TİP PNÖMATİK SAC SÜRÜCÜLER

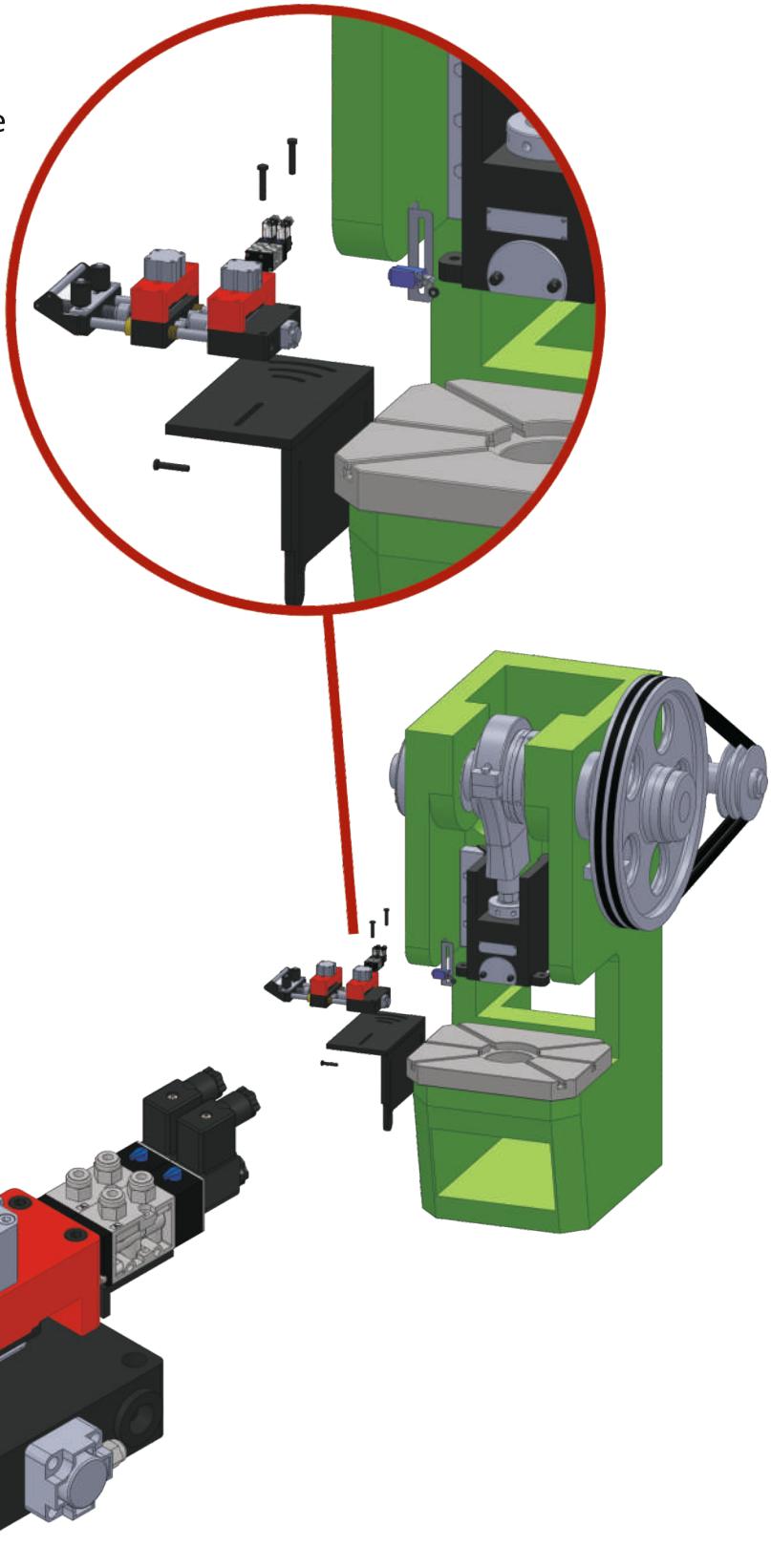
100mm – 300mm genişlik kapasitesi  
3 mm'ye kadar kalınlıklardaki sacı sürebilme

#### Standart özellikler

- Manuel hatve ayarı
- Yağlı absorber
- Mekanik valf

#### Opsiyonel özellikler

- Prese bağlama plakası
- Kalıp girişinde manuel seviye ayarı
- Elektronik kontrollü valf
- Strok tekrarlayıcı



## PNÖMATİK MAKASLAR

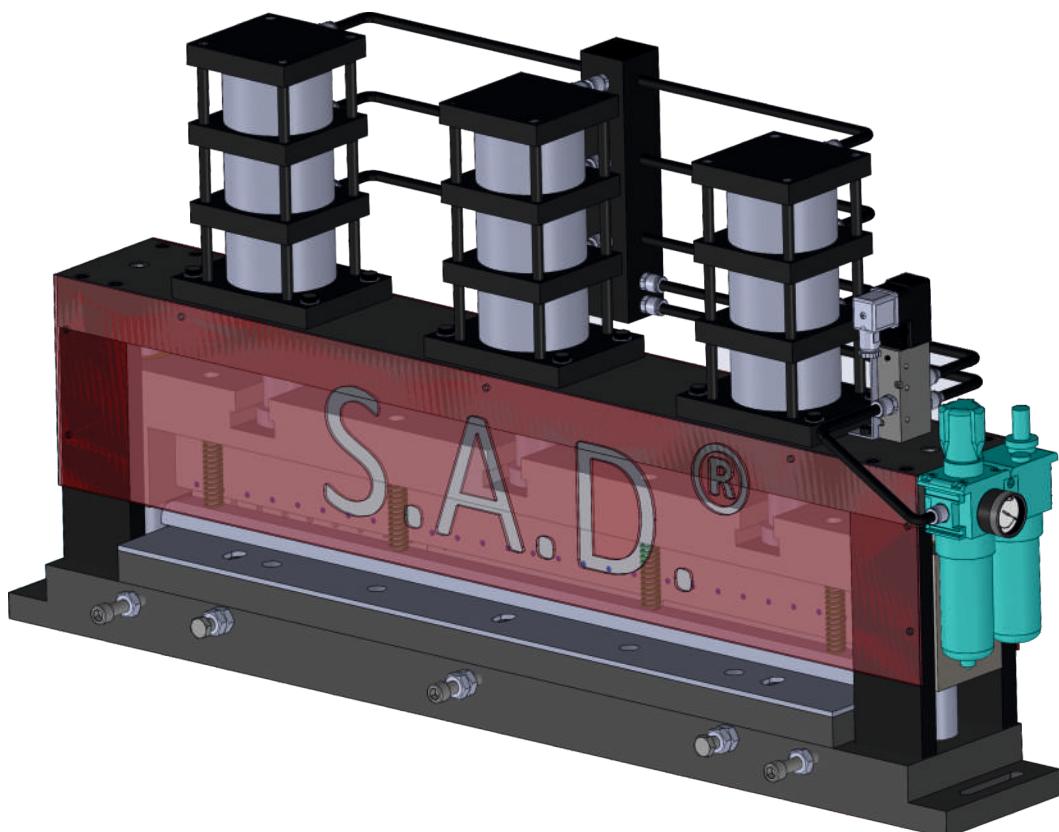
800mm'ye kadar genişlik kapasitesi

### Standart özellikler

- Pnömatik tandem pistonlu tahrik
- Özel patentli soğuk takım çeliği bıçak
- Bıçaklarda dikdörtgen kesitli dik açı sayesinde çift taraflı kullanım
- Kesim esnasında yay baskı

### Opsiyonel özellikler

- Hidrolik pistonlu tahrik
- Hidrolik pompalı tank
- İstenilen sertlikte yay baskı



## ÖZEL UYGULAMALAR



### DOĞRULTMALI SERVO SÜRÜCÜ & PNÖMATİK MAKAS

800mm'ye kadar genişlik kapasitesi

#### Avantajları:

- Yekpare gövde sayesinde yer tasarrufu
- Düşük kurulum maliyeti
- Alternatiflerine göre yüksek hız
- Uzun hatvelerde sacı doğrultabilme



## ROLU SAC YAĞLAYICILAR

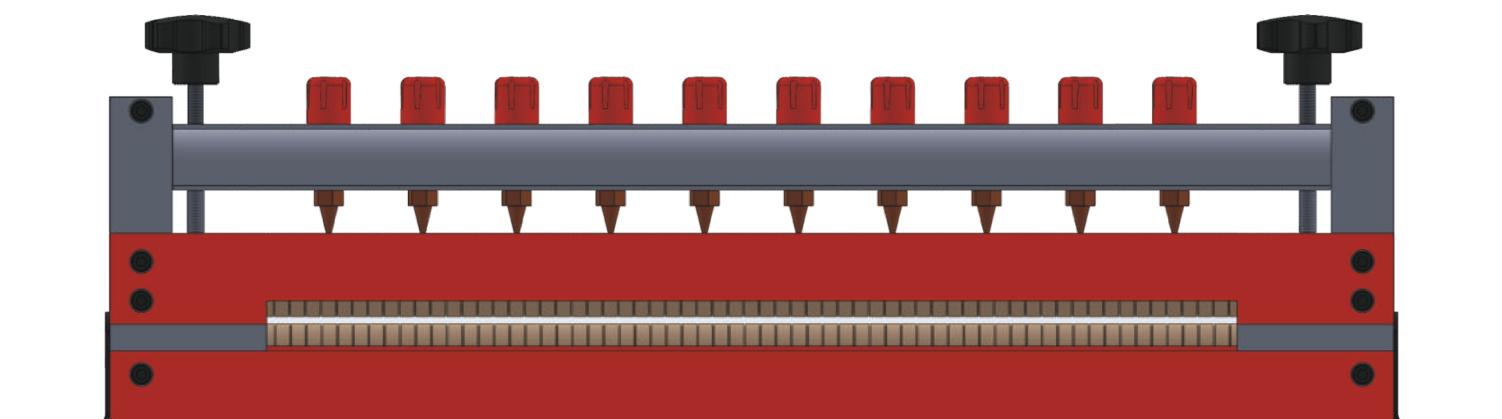
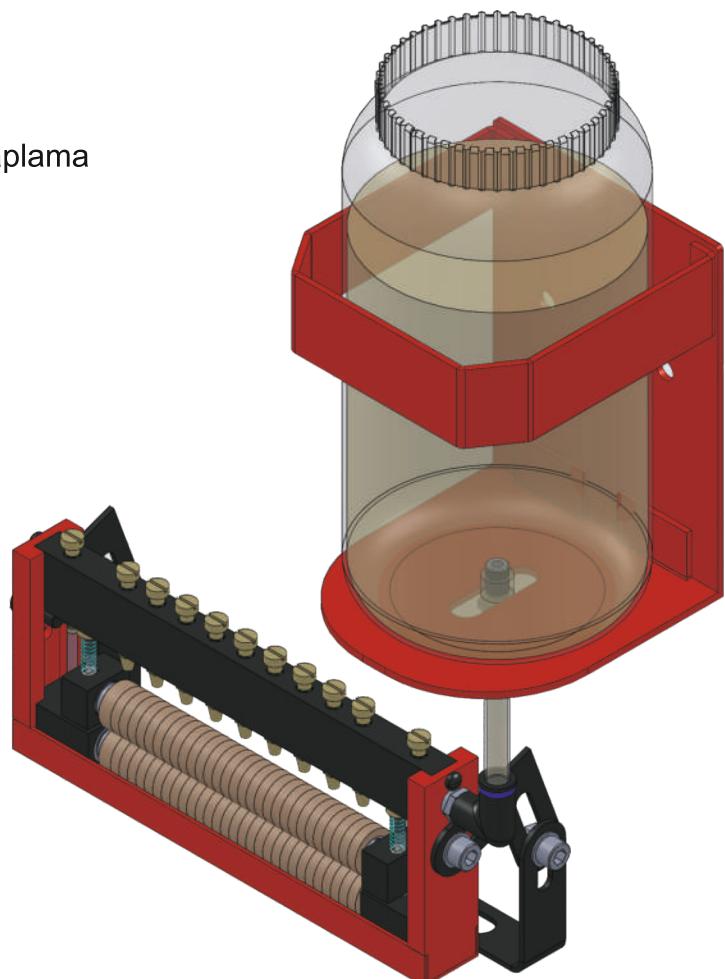
50mm-1600mm genişlik kapasitesi

Standart özellikler

- Lokal vanalar sayesinde kısmi yağlama
- Yağlama makaralarında endüstriyel keçe kaplama
- 3 lt. kapasiteli plastik yağı haznesi

Opsiyonel özellikler

- Zaman ayarlı yağlama
- Hidrolik pompalı tank
- İstenilen kapasitede yağı haznesi



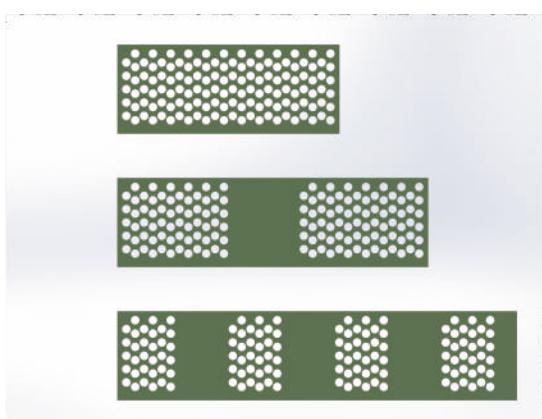
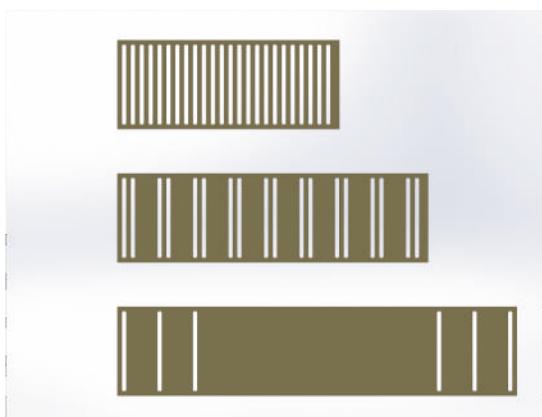
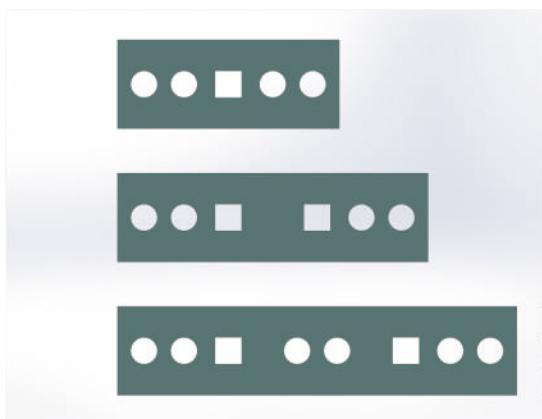
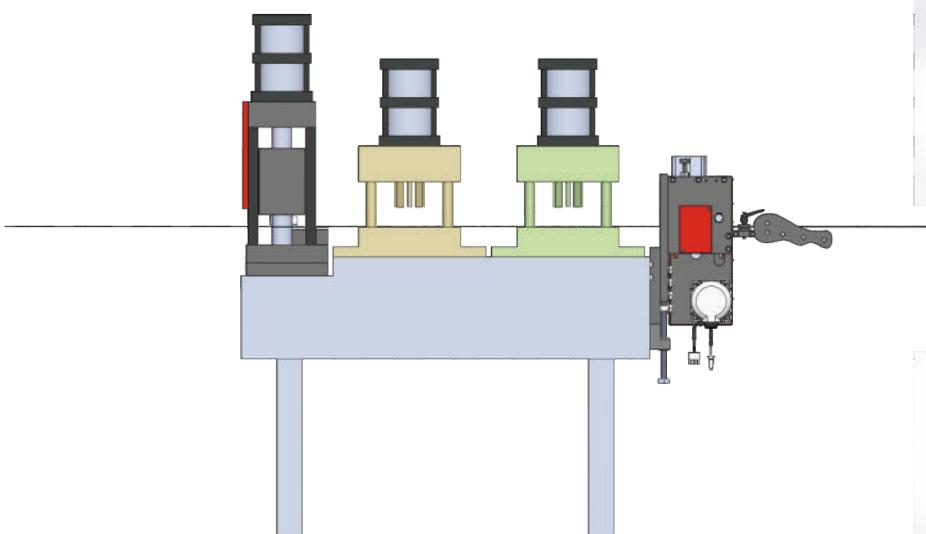
## ÖZEL UYGULAMALAR



### SERVO SÜRÜCÜ & DELME KALIBI & PNEUMATIC SCISSORS

#### Avantajları;

- Kurulum maliyeti düşüktür
- Birçok kalıbı tek gövdede toplayarak yer tasarrufu sağlar
- Kalıplar ayrı ayrı çalıştırılabilir
- İstenilen boy ve delik aralıkları ayarlanabilir
- Sürücü, kalıplar ve makas tek panodan yönetilebilir
- Alternatiflerine göre zaman kaybı düşüktür

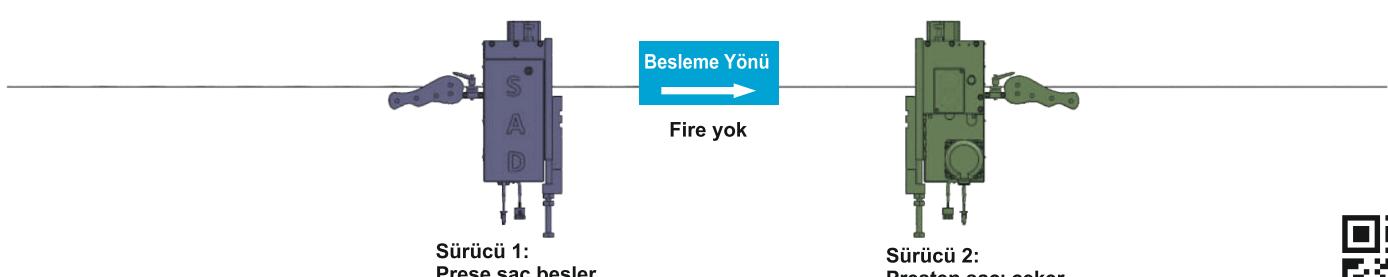
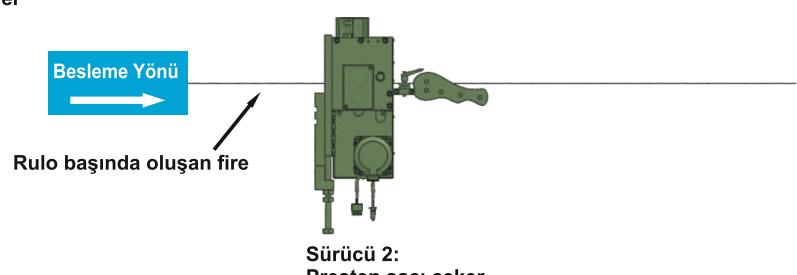
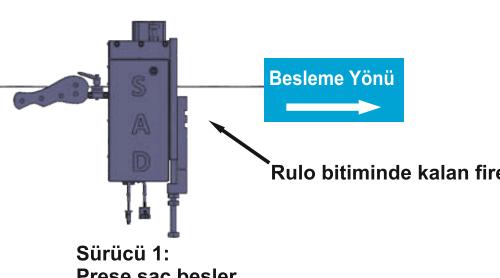
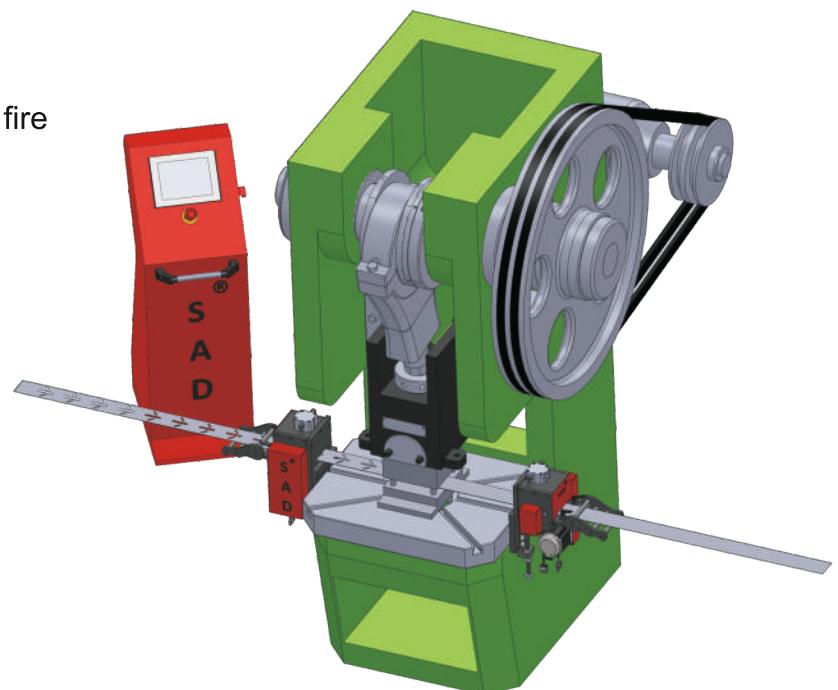


## ÖZEL UYGULAMALAR

### ➡ ➡ SERVO SÜRÜCÜ & ÇEKİCİ

#### Avantajları;

- Sürücü ve kalıp arasında kalan sacın fire olmasını engeller
- Rulo sac yerine levha sac kullanılan üretimlerde sürme boyunun tamamlanmasını sağlar
- Sürme esnasında sacın katlanması engeller

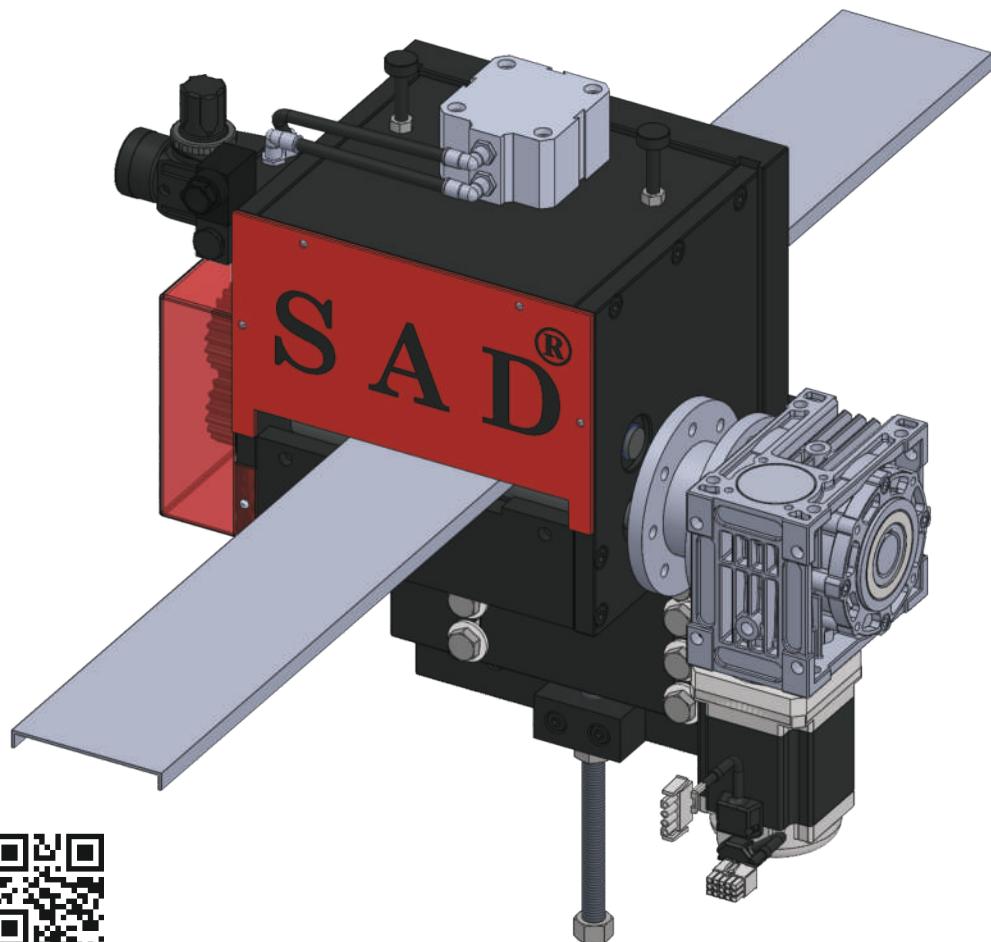
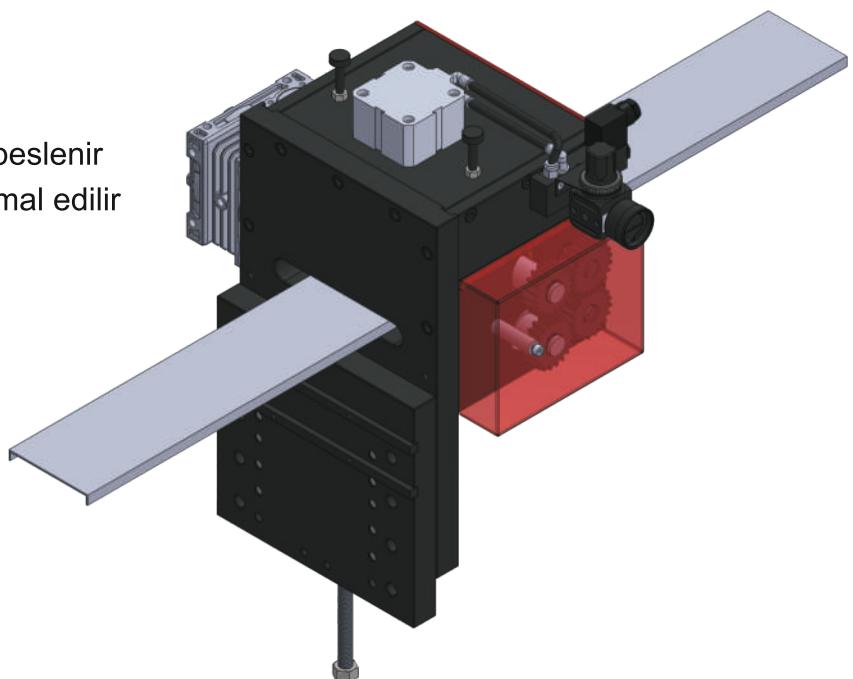


## ÖZEL UYGULAMALAR

### ➡ PROFİL SÜRME

#### Avantajları;

- Profiller, özel kanallı merdanelerle prese beslenir
- Kanallar farklı profillere göre özel olarak imal edilir





## TABLOLAR

### Günlük Üretim Tablosu (Adet)

Pres Hızı (Dev/Dk)		30	40	50	60	80	100	120	150	200	250
Verim Oranı	%100	14400	19200	24000	28800	38400	48000	57600	72000	96000	120000
	%90	12960	17280	21600	25920	34560	43200	51840	64800	86400	108000
	%80	11520	15360	19200	23040	30720	38400	46080	57600	76800	96000
	%70	10080	13440	16800	20160	26880	33600	40320	50400	67200	84000
	%60	8640	11520	14400	17280	23040	28800	34560	43200	57600	72000
	%50	7200	9600	12000	14400	19200	24000	28800	36000	48000	60000

Not: Tablo Günlük 8 Saatlik Çalışmaya Göre Hesaplanmıştır.

### Günlük Sac Tüketim Tablosu (mm)

Sürme Boyu (mm)		10	20	30	50	80	100	120	150	200	250
Pres Hızı (Dev/Dk)	40	192.000	384.000	576.000	960.000	1.536.000	1.920.000	2.304.000	2.880.000	3.840.000	4.800.000
	60	288.000	576.000	864.000	1.440.000	2.304.000	2.880.000	3.456.000	4.320.000	5.760.000	7.200.000
	80	384.000	768.000	1.152.000	1.920.000	3.072.000	3.840.000	4.608.000	5.760.000	7.680.000	9.600.000
	100	480.000	960.000	1.440.000	2.400.000	3.840.000	4.800.000	5.760.000	7.200.000	9.600.000	12.000.000
	120	576.000	1.152.000	1.728.000	2.880.000	4.608.000	5.760.000	6.912.000	8.640.000	11.520.000	14.400.000
	150	720.000	1.440.000	2.160.000	3.600.000	5.760.000	7.200.000	8.640.000	10.800.000	14.400.000	18.000.000

Not: Tablo Günlük 8 Saatlik Çalışmaya Göre Hesaplanmıştır.



## HESAPLAMALAR

--

# ÜRÜN VERİ SAYFASI

Hızlı bir şekilde isteğinizi işleme almamız için, lütfen bilgileri eksiksiz ve doğru giriniz.

TARİH : \_\_\_\_\_

## MÜŞTERİ BİLGİLERİ :

Şirket Adı	:	_____		
Adres	:	_____		
Şehir	:	İlçe :	_____	
Telefon	:	Faks :	_____	
Vergi Dairesi	:	V. No :	_____	
İlgili Kişi	:	E-Posta :	_____	

Lütfen satın almak istediğiniz ürün/ürünleri seçmeyi unutmayın:

Pneumatik Sürücü	:	<input type="checkbox"/>	Doğrultmalı Servo Sürücü	:	<input type="checkbox"/>
Servo Sürücü	:	<input checked="" type="checkbox"/>	Giyotin Makas	:	<input type="checkbox"/>
Rulo Açıcı	:	<input type="checkbox"/>	Yağlayıcı	:	<input type="checkbox"/>

## KULLANILAN MALZEME TIPLERİ HAKKINDA BİLGİ :

Kalınlık	:	Min.	_____	Max.	_____					
Genişlik	:	Min.	_____	Max.	_____					
Sürme Uzunluğu	:	Min.	_____	Max.	_____					
İç Çap	:	Min.	_____	Max.	_____					
Dış Çap	:	Min.	_____	Max.	_____					
Max. Rulo Ağırlığı	:									
Sürme Yönü	:	Soldan Sağa	<input type="checkbox"/>	Sağdan Sola	<input type="checkbox"/>	Diger	<input type="checkbox"/>	_____		
Yüzey	:	Boyalı	<input type="checkbox"/>	Parlak	<input type="checkbox"/>	Yumuşatılmış	<input type="checkbox"/>	Diger	<input type="checkbox"/>	_____
Malzeme Tipi	:									
Gerilim Gücü (psi)	:									
Max. Kesit Alanı	:	genişlik X		kalınlık						
Gereken Voltaj	:	Volt		Faz		Hz				

## PRES BİLGİLERİ :

Pres Üreticisi	:			Ton Kapasitesi :	_____			
Dakikadaki Vuruş	:			Pres Vuruşu :	_____			
Sürme Açıcı	:	derece	Sürme Uzunluğu :					
Passline Ağırlığı	:							
Çark Konumu	:	Sol	<input type="checkbox"/>	Sağ	<input type="checkbox"/>			
Pres Tipi	:	Düz	<input type="checkbox"/>	Önden Arkaya	<input type="checkbox"/>	Diger	<input type="checkbox"/>	_____